

COPE Copoliéster • PETG, PCTA e PCTG

EASTMAN			APLICAÇÃO
Tipo	Descrição		
I/S/IS	Tritan EX 401	Elevada transparência, brilho, resistência térmica, química e ao impacto. Moldagem por sopro, injeção e injeção-sopro. Resina com maior viscosidade.	Desenvolvida especialmente para o segmento de Infant Care, na produção de frascos para mamadeiras, disco de chupetas, dentre outros. Sopro de squeeze (sports bottle), etc.
I	Tritan TX 1501 HF	Maior fluxo, destinado para injeção de peças com desenho complexo e ciclos rápidos. Possui elevada transparência, resistência térmica, química e ao impacto.	Excelente para injeção de utilidades domésticas, copos de liquidificador e eletrodomésticos, brinquedos, painéis e telas para eletrônicos, reservatório de filtros, artigos esportivos, mesas, cadeiras, etc.
I	Tritan TX 1001	Maior viscosidade, destinada à injeção de peças que requeiram maior resistência ao impacto. Possui elevada transparência, brilho, resistência química e ao calor. Excelente para peças de parede grossa.	Injeção de utilidades domésticas, copos de liquidificador e eletrodomésticos, brinquedos, painéis e telas para eletrônicos, reservatório de filtros, artigos esportivos, mesas, cadeiras, etc. Artigos soprados em geral.
I/S	Tritan TX 2001	Maior viscosidade, destinada à injeção de peças que requeiram maior resistência térmica. Possui elevada transparência, brilho, resistência química e ao impacto. Excelente para peças de parede grossa.	Injeção de utilidades domésticas, copos de liquidificador e eletrodomésticos, brinquedos, painéis e telas para eletrônicos, reservatório de filtros, artigos esportivos, mesas, cadeiras, etc. Artigos soprados em geral.

I = Injeção, E = Extrusão, S = Sopro, IS = Injeção-Sopro