

# PP • Polipropileno - HOMOPOLÍMERO

## BRASKEM

Tipos	Fluidez (g/10')	Aditivação	Processo	Aplicações
HP 500D	0,8	-	Sopro; Extrusão Geral	Moldagem por Extrusão-Sopro de Frascos, Garrafas, Embalagens alimentícias e cosméticas, etc. que requeiram alta rigidez e resistência térmica. Moldagem por Extrusão de Chapas, Fitas de Arquear, Perfis, Tubos.
PH 0130	1,2	-	Sopro; Extrusão Geral	Frascos para água mineral, sucos, cosméticos, uso geral; Cordas, chapas lisas e corrugadas; Perfis; Fitolhos; Fitas em geral.
H 603	1,5	-	Sopro; Extrusão Geral	Frascos para água mineral e alimentos em geral; Chapas planas e corrugadas em geral.
H 604	1,5	CL	Termoformagem; Sopro; Extrusão Geral	Embalagens transparentes para alimentos; Frascos transparentes para água mineral, alimentos, higiene e limpeza; Chapas planas e corrugadas para pastas escolares e de escritório.
H 605	1,5	-	Termoformagem Extrusão	Embalagens transparentes para alimentos, cosméticos, produtos de higiene e limpeza; Chapas planas e corrugadas para pastas escolares e de escritório.
JE 6190	2,1	AD / NU	Moldagem por compressão	Moldagem por Extrusão-Compressão de Tampas para Garrafas de água, refrigerantes, sucos. Possui aditivo deslizante.
HP 502H	2,2	-	Termoformagem; Sopro; Extrusão Geral	Termoformagem; Moldagem por Extrusão-Sopro; Moldagem por Extrusão
KM 6150	3,5	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Móveis Plásticos (cadeiras monobloco) que tipicamente são formulados com cargas minerais.
H 502 HC	3,5	-	Injeção; Termoformagem	Peças injetadas de elevada rigidez; Eletrodomésticos; Copos e pratos descartáveis; Peças de elevada rigidez; Embalagens para envase a quente.
H 501 HC	3,5	-	Termoformagem; BOPP	Filme de elevada rigidez para linhas de conversão; Filmes com baixa permeabilidade ao vapor d'água; Peças termoformadas de elevada rigidez.
H 503	3,5	-	Injeção; Extrusão de Fibras; Extrusão de Ráfia	Tampas flip-top e com dobradiças integradas; Peças de parede espessa; Eletrodomésticos; Compostos, Monofilamento para cordas, cabos de amarração, redes de pesca, cerdas para escovas e vassouras; sacarias industriais; cortinas e coberturas para aviário e agricultura.
H 503 HS	4	-	Extrusão de Fibras; Extrusão de Ráfia	Monofilamento para cordas, cabos de amarração, redes de pesca, cerdas para escovas e vassouras; Sacarias industriais; Big bags; Fundo de carpete; Cortinas e coberturas para aviário e agricultura.
PH 0952	8	D, AB	Extrusão de Filmes Tubulares; Extrusão por Matriz Plana	Bobinas técnicas para empacotamento automático; Embalagens para alimentos e produtos têxteis; Filme para laminação
HP 525M	8	D, AB	Extrusão de Filmes Tubulares	Extrusão de Filmes Tubulares para uso em embalagens flexíveis de Produtos Alimentícios, Têxteis.
PH 0950	8	AB	Extrusão de Filmes Tubulares; Extrusão por Matriz Plana	Filme torção para embalagens de balas e bombons.
PD 943XP	7	D, AB	Extrusão de Filmes Tubulares	Bobinas para empacotamento automático; Embalagens para alimentos e produtos têxteis; Embalagens para varejo.
H 301	10	-	Injeção; Extrusão de Fibras	Utilidades domésticas; Tampas com lacre ou flip-top; Tampas injetadas para uso geral; Monofilamento para cordas, redes de pesca; Filamentos contínuos para fios de costura, móveis, colchões.

HP 502N	11	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Móveis Plásticos, Tampas, Utilidades Domésticas.
H 306	15	-	Injeção; Extrusão de Fibras	Utilidades domésticas; Canetas; Tampas com lacre ou flip-top; Tampas injetadas para uso geral; Fibra cortada para carpetes e cobertores; Filamentos contínuos para fios de média tenacidade.
HP 550P	16	-	Injeção; Extrusão de Fibras	Utilidades domésticas; Canetas; Extrusão de fibras para uso em Aplicações Têxteis, Cordas, Tapetes.
H 216	18	-	Extrusão de Fibras	Fibras cortadas e filamentos contínuos de alta tenacidade e baixo denier; Fibras para reforço de concreto e telhas livres de amianto.
H 201	20	-	Injeção; Extrusão de Fibras	Injeção de eletroportáteis e eletrodomésticos; Gaveteiros e armários injetados; Filamentos contínuos para tapetes, fios de costura e cordas; Fibras cortadas para carpetes e cobertores; Não tecido pelo processo thermobonded.
H 203	20	-	Injeção	Injeção de eletroportáteis e eletrodomésticos; Gaveteiros e armários injetados.
PH 1721	22	-	Injeção; Extrusão de Fibras	Brinquedos; Utilidades domésticas; Peças em geral; Fibras cortadas e filamentos contínuos para carpetes e estofados; Não tecido pelo processo thermobonded.
HP 550R	24	-	Injeção; Extrusão de Fibras	Tapetes. Moldagem por Injeção de Copos de Eletrodomésticos, Tampas, Utilidades Domésticas. Extrusão de Fibras para aplicações têxteis, cordas, Tapetes.
H 125	38	-	Extrusão de Fibras	Não tecidos spunbonded de alto desempenho para descartáveis higiênicos e produtos hospitalares; Não tecidos para móveis e decoração; Multifilamentos de baixo título e/ou alta velocidade de fiação.
H 103	40	-	Injeção; Recobrimento por Extrusão	Embalagens de parede fina para alimentos e cosméticos; Brinquedos e eletrodomésticos; Tampas com lacre; Compostos; Impermeabilização de sacaria de rafia ou big bag.
HP 648S	40	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Corpos de Eletrodomésticos, Tampas, Utilidades Domésticas, etc. de parede fina.
H 117	45	-	Injeção	Injeção de ciclo rápido; Peças de parede fina; Caixas de DVD.
H 107	80	-	Injeção; Recobrimento por Extrusão	Injeção de peças de parede fina; Compostos; Impermeabilização de sacaria de rafia ou big bag.
H 158	900	-	Extrusão de Fibras	Nãotecidos por tecnologia <i>meltblown</i> para descartáveis higiênicos, produtos hospitalares, filtros e absorvedores de óleo.
H 155	1300	-	Extrusão de Fibras	Nãotecidos por tecnologia <i>meltblown</i> para descartáveis higiênicos, produtos hospitalares, filtros e adsorvedores de óleo.
NOVA FAMÍLIA DE PRODUTOS 				
H 202HC	23	-	Injeção	Injeção de Móveis de Jardim; Eletrodomésticos; Compostos; Peças Injetadas de Elevada Rigidez.
H 105	40	CL	Injeção	Embalagens transparentes para alimentos e cosméticos; Utilidades domésticas de paredes finas; Injeção de ciclo rápido.

Índice de Fluidez: 230°C/2,16kg (ASTM D-1238)

D = Deslizante, AB = Anti-bloqueio, AF = Auxiliar de Fluxo, CL = Clarificante, AE = Antiestático

# PP • Polipropileno - COPOLÍMERO HETEROFÁSICO

## BRASKEM

COPOLÍMERO HETEROFÁSICO				
Tipos	Fluidez (g/10')	Aditivação	Processo	Aplicações
CP 741	0,8	-	Termoformagem; Sopros; Extrusão Geral	Embalagens termoformadas com elevada resistência ao impacto; Embalagens e peças técnicas sopradas em geral; Extrusão de chapas
CP 743	0,6	-	Termoformagem; Extrusão Geral	Embalagens termoformadas com elevadíssima resistência ao impacto; Extrusão de chapas; Compostos
EP 200K	3,5	-	Sopros; Extrusão Geral	Moldagem por Injeção de Baldes, Caixas de Bateria, Contentores, Peças Industriais. Revestimento de Tubos Metálicos (SPC)
CP 442 XP	6	-	Injeção	Peças automotivas; Caixas de bateria; Brinquedos; Eletrodomésticos; Engradados; Baldes; Compostos.
EP 440L	6	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Baldes, Caixas de Bateria, Brinquedos, Contentores, Peças Industriais.
CP 401 HC	6	-	Injeção	Injeção de produtos com elevada rigidez; Móveis de jardim; Eletrodomésticos; Compostos
EP 445 L	6	D, AE	Injeção; Moldagem por compressão	Moldagem por Injeção de utilidades domésticas e potes. Extrusão-compressão de tampas para garrafas de bebidas carbonatadas, água, refrigerantes, etc.
CP 404 XP	7	-	Injeção	Tampas de bebidas carbonatadas.
EP 440N	12	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Baldes, Caixas de Bateria, Brinquedos, Contentores, Peças Industriais.
PCD 0810	12	-	Injeção	Baldes; Caixas de bateria; Caixas industriais e hortifrutícolas, Tampas; Compostos.
CP 284R	14	-	Injeção	Injeção com boa resistência mecânica; Utilidades domésticas; Baldes industriais.
EP 440P	17	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Baldes, Brinquedos, Contentores.
CP 241	20	-	Injeção	Utilidades domésticas; Eletrodomésticos; Tampas com rosca.
CP 270R	21	-	Injeção	Injeção com boa resistência mecânica; Utilidades domésticas; Baldes industriais.
CP 204	22	-	Injeção	Injeção de tampos traseiros de televisores; Tampas com rosca.
EP 448R	25	-	Injeção	Moldagem por Injeção de Baldes, Brinquedos, Contentores, Eletro-eletrônicos.
CP 202XP	26	-	Injeção	Eletrodomésticos; Peças de elevada rigidez; Compostos.
EP 448S	40	-	Injeção	Moldagem por Injeção de utilidades domésticas e peças de parede fina.
CP 141	43	-	Injeção	Utilidades domésticas; Peças injetadas de parede fina e ciclo rápido.
CP 145	45	-	Injeção	Embalagens para alimentos sensíveis à alterações de odor e sabor (propriedades organolépticas); Potes para freezer; Embalagens injetadas para margarina.
EP 548S	45	-	Injeção	Embalagens para alimentos sensíveis à alterações de odor e sabor (propriedades organolépticas; Moldagem por Injeção de Brinquedos, Embalagens Rígidas de parede fina, Utilidades Domésticas; Excelentes propriedades organolépticas
CP 144	47	-	Recobrimento por Extrusão	Impermeabilização de sacaria de rafia com maior resistência à perfuração.
CP 100	100	-	Injeção	Compostos automotivos; Peças com design complexo; Peças com parede fina.
NOVA FAMÍLIA DE PRODUTOS		Maxio®		
CP 191XP	82	-	Injeção	Utilidades domésticas; Embalagens para sobremesas geladas; Compostos; Elevada produtividade

Índice de Fluidez: 230°C/2,16kg (ASTM D-1238)

D = Deslizante, AB = Anti-bloqueio, AF = Auxiliar de Fluxo, CL = Clarificante, AE = Antiestático

# PP • Polipropileno - COPOLÍMERO RANDÔMICO

## BRASKEM

		Tipos	Fluidez (g/10')	Aditivação	Processo	Aplicações
COPOLÍMERO RANDÔMICO		PRB 0131	1,3	CL	Termoformagem; Sopros; Extrusão Geral	Embalagens transparentes para alimentos, cosméticos, produtos de higiene e limpeza; Frascos para alimentos, cosméticos e produtos de limpeza; Garrações retornáveis de água mineral; Chapas de alta transparência; Embalagens de kits de brinquedos; Cosméticos
		PRISMA 6410	1,5	CL	Sopro	Moldagem por Extrusão-Sopro de Frascos, Garrafas, Utilidades Domésticas, etc. de alta transparência.
		RP 270G	1,5	-	Sopro	Moldagem por Extrusão-Sopro de Frascos, Garrafas, Utilidades Domésticas, etc. de alta transparência. Embalagem para soluções parenterais.
		RP 225M	8	D, AB, CL	Extrusão de Filmes Tubulares; Extrusão de Filmes Planos	RP 225M é um copolímero randômico de média fluidez, com excelente balanço de propriedades ópticas e deslizamento, devido à presença de aditivos deslizantes e antilocking no produto.
		PRA 0852	8,5	D, AB, CL	Extrusão de Filmes Tubulares; Extrusão de Filmes Planos	Embalagens flexíveis com excelente brilho, transparência e soldabilidade para alimentos, produtos têxteis e uso geral.
		RP 144	40	CL	Recobrimento por Extrusão	Impermeabilização de sacaria de rafia soldada.
		PRISMA 6410	1,5	CL	Sopro	Moldagem por Extrusão-Sopro de Frascos, Garrafas, Utilidades Domésticas, etc. de alta transparência.
		PRISMA 3410	10	CL	Injeção; ISBM	Peças e embalagens de transparência elevada; Eletrodomésticos; Tampas flip-top; Frascos de Mamadeiras pelo processo ISBM.
		PRISMA 2910	17	CL	Injeção	Copolímero Randômico modificado, destinado à Potes de Sorvete e demais Embalagens transparentes para freezer e geladeira; Embalagens para aquecimento em microondas de produtos congelados; Baldes de tinta.
		PRISMA 1410	40	CL	Injeção	Peças e embalagens de transparência elevada.
NOVA FAMÍLIA DE PRODUTOS						
		RP 347	10	CL	Injeção	Embalagens para cosméticos; Potes para freezer; Potes de elevada transparência; Copos injetados para requeijão.
		RP 340R	25	CL	Injeção	Moldagem por Injeção e Injeção-Estiramento-Sopro (ISBM) de Embalagens Rígidas, Utilidades Domésticas, etc. de alta transparência.
		RP 340S	45	CL	Injeção, ISBM	Moldagem por Injeção e Injeção-Estiramento-Sopro (ISBM) de Embalagens Rígidas, Utilidades Domésticas, etc. de alta transparência.
		RP 141	40	CL	Injeção	Embalagens para cosméticos; Potes para freezer; Embalagens descartáveis de excelente transparência.
		RP 340U	75	CL	Injeção	Moldagem por Injeção de Embalagens Rígidas, Utilidades Domésticas, etc. de alta transparência.

Índice de Fluidez: 230°C/2,16kg (ASTM D-1238)

D = Deslizante, AB = Anti-bloqueio, AF = Auxiliar de Fluxo, CL = Clarificante, AE = Antiestático