

PE VERDE

BRASKEM						APLICAÇÃO
	Tipo	Fluidez (190/2,16kg)	Densidade g/cm ³	Aditivação		
PEAD	F	SGM9450F	9,3 ¹	0,952	AF	Extrusão Filme tubular: sacolas; bobinas picotadas; reembalagens; mantas geodésicas; sacos em geral.
	E	SHE150	1,0	0,948	-	Raschel; telas de sombreamento; cordas.
	I	SGE7252	2,2	0,952	-	Tampas e vedantes para bebidas não carbonatadas ou de baixa carbonatação.
	I	SHD7255LS-L	4,5	0,954	UV	Injeção de <i>Tote Bins</i> ; Caixas para pescado; Caixas para hortifrutícolas e Caixas para uso geral.
	I	SHC7260	7,2	0,959	-	Caixaria, Caixas para uso industrial, Capacetes, Assentos sanitários, Utilidades domésticas, Brinquedos, Tampas e Paletes.
	I	SHA7260	20,0	0,956	-	Baldes, bacias, utilidades domésticas, brinquedos, peças de parede fina, tampas, etc...
	S	SGF4960	0,34	0,961	-	Sopro - Pequeno Volume: frascos para óleos lubrificantes; frascos para álcool e cosméticos; frascos para iogurtes; sucos; leites; caixas de descarga sanitária.
	S	SGF4950	0,34	0,956	-	Sopro - Pequeno Volume: bombonas para produtos químicos; embalagens para detergentes e tensoativos; embalagens para cosméticos; reservatórios automotivos pequenos. Até 5L.
	S	SGM7746C	4,5 ¹	0,944	-	Tanques de Combustíveis Mono e Multicamada para Automóveis; Reservatórios Automotivos de Pequeno Volume; Extrusão de Lâminas para os Para-choques Traseiros de Caminhonetes
PEBDL	F	SLL118/21 (b)	1,0	0,917		Filmes Técnicos para Embalagem Automática e Uso Geral; Sacolas e Embalagens em Geral; Blends de PEBD e PEAD
	F	SLL218/21 (b)	2,0	0,917		Liners. Blends de PEBD e PEAD; Pacotes de Uso Geral; Filmes Técnicos para Embalagem Automática
	F	LH0820/30AF (h)	0,75	0,920		Laminação; sacos valvulados; sacaria industrial; misturas com PEBD e PEAD.
	F/E	SLL318 (b)	2,7	0,918		Filmes esticáveis (stretch); sacaria industrial, liners, misturas com PEBD e PEAD e embalagens de uso geral. Preparação de blendas para tubos de irrigação. Matriz Plana.
	F/E	SLH218 (h)	2,3	0,916		

¹ Índice de Fluidez 190°C/21,6kg (ASTM D-1238)

AF = Auxiliar de Fluxo; UV = Absorvedor Ultra Violeta

E = Extrusão; F = Filme; I = Injeção; S = Sopro