

COPE Copoliéster • PETG, PCTA e PCTG

EASTMAN		APLICAÇÃO	
Tipo	Descrição		
I	Eastar EN 067	Copoliéster com boa coloração. Seu aspecto cristalino e diminuído durante a injeção.	Injeção de cosméticos, como potes para desodorantes, batons e perfumes, brinquedos e veículo para máster de PET.
I/E/S	Eastar GN 007	Excelente transparência, brilho, resistência química e ao impacto. Indicado para peças com paredes grossas.	Frascos e potes de cosméticos; componentes internos de geladeira; brinquedos; artigos esportivos;
I/E/S	Eastar GN 001	Excelente transparência, brilho, resistência química, ao impacto, facilidade de processamento.	Sopro de frascos menores, até 1L. Indicado para o mercado de cosmético, como xampus, cremes, embalagens de alimento e outros. Possui excelente desempenho em máquinas com rosca adequada para PVC.
E/S	Eastar EB 062	Maior viscosidade, com excelente transparência, brilho, resistência química e ao impacto.	Indicado para sopro de frascos e artigos maiores, até 10L, máquinas de parison múltiplos, mercado de cosméticos, farmacêutico e de alimentos.
I	Eastar DN 011	Copoliéster com excepcional brilho e transparência, resistência ao impacto, resistência química e baixíssima contração. Contém agente desmoldante.	Injeção de potes e embalagens para cosméticos, como batons, perfumes, etc. Displays, dentre outras aplicações técnicas.
I	Eastar AN 014	Copoliéster de alto fluxo, com agente desmoldante, boa resistência ao impacto. Possui excepcional qualidade de brilho e transparência. Ótima resistência química e facilidade de processamento.	Indicado exclusivamente para o mercado de cosméticos, na injeção de tampas, dentre outras embalagens para perfume, cremes, batom, etc.
I	Eastar 5011	Produto com bom brilho, transparência e resistência ao impacto. Indicado para elevadas espessuras.	Injeção de brinquedos, canetas, embalagens de alimentos, display, embalagens de cosméticos e veículo para máster de PETG, etc.
I	Eastar CN015	Copoliéster de altíssima qualidade visual, como brilho e transparência. Oferece também excelente acabamento no ponto de injeção, resistência química e ótima processabilidade.	Indicado exclusivamente para o mercado de cosméticos, na injeção de tampas, potes, etc.
I	DuraStar DS 2010	Copoliéster de alto fluxo, com agente desmoldante. Excelente transparência, brilho, resistência química e impacto superior.	Utensílios domésticos, componentes internos de geladeira, brinquedos, artigos esportivos, eletrodomésticos.
I	DuraStar DS 1010	Copoliéster com excelente brilho e transparência. Possui excepcional resistência química e boa processabilidade. Contém agente desmoldante.	Utensílios domésticos, componentes internos de geladeira, de máquinas de lavar, brinquedos, artigos esportivos, eletrodomésticos.
I	DuraStar DS 1910 HF	Alto fluxo, indicado para ciclos rápidos. Possui excelente transparência, brilho, resistência química e ao impacto. Contém agente desmoldante.	Injeção de eletrodomésticos; componentes para móveis; instrumentos musicais; brinquedos, etc.

I = Injeção, E = Extrusão, S = Sopro, IS = Injeção-Sopro