

ABS • Copolímero de Acrilonitrila, Butadieno e Estireno

FORMOSA (INNOVA)			STYROLUTION (INEOS)		STYROLUTION (BASF)		APLICAÇÕES
TAIRILAC	Fluidez (g/10')		LUSTRAN / NOVODUR	Fluidez (g/10')	TERLURAN	Fluidez (g/10')	
I	AF 3500	50	-	-	-	-	
I	AG 12AJ	14	P2H-AT	32	GP 35	34	Alto Brilho. Eletro-eletrônicos; brinquedos; carcaças de computadores; filtros; utilidades domésticas; cosméticos; eletrodomésticos; puxadores e terminais de portas de geladeiras.
I	AG 15A1	17	-	-	-	-	
I	AG 15A0	19	P2M-AT	22	GP 22	19	Carcaças em geral; brinquedos; telefones e uso geral; componentes de máquinas de lavar roupa; portas de forno de microondas; utilidades domésticas: peças cromadas.
I	AG 12A0	17	-	-	-	-	Peças de melhor acabamento, brilho superior; brinquedos, refrigeração, peças cromadas
I / E	-	-	H 604	8	HH 106	7	Média / alta resistência térmica . Peças para indústrias automobilísticas.
I	-	-	H 606LS	12	-	-	ABS alta resistência UV. Aplicações externas não-pintadas.
I	-	-	H 802	8	HH 112	6	Alta resistência térmica . Peças automotivas; carcaças de chuveiros; ferro de passar; carcaças de liquidificadores, etc.
I	-	-	H 950	4	HH 112	6	Altíssima resistência térmica. Peças técnicas para indústrias automobilística.
I	-	-	L3FR	50	-	-	ABS com flamabilidade V0. Componentes para eletro-eletrônicos, microondas, tv, rádio, computadores, etc.
I	-	-	P2MC	25	-	-	Cromaçoão . Peças de acabamento para indústrias automobilísticas e construção civil .
I	-	-	Ultra 4000 PG	6	-	-	Cromaçoão. Aplicações que exigem maior resistência à fadiga mecânica e resistência térmica.
I	-	-	P2HGV	3	-	-	ABS reforçado com fibra de vidro. Aplicações automobilísticas
I	AG 1000	10	-	-	-	-	Super Alta resistência ao impacto. Resina destinada à brinquedos, salto para calçados, capacetes, etc.
I / E	-	-	E 401	5	HI 10	5,5	Alta resistência ao impacto . Extrusão de perfis e peças técnicas; corpos de malas; revestimentos internos de ônibus e caminhões; brinquedos; canacetes.
E	AE 8000	3,5	E 211	6	SP-6	5,5	Alta resistência térmica e brilho. Extrusão de perfis e peças técnicas; laminados para cartões telefônicos.

Índice de Fluidez: 220°C/10kg (ISO 1133)

I = Injeção, E = Extrusão